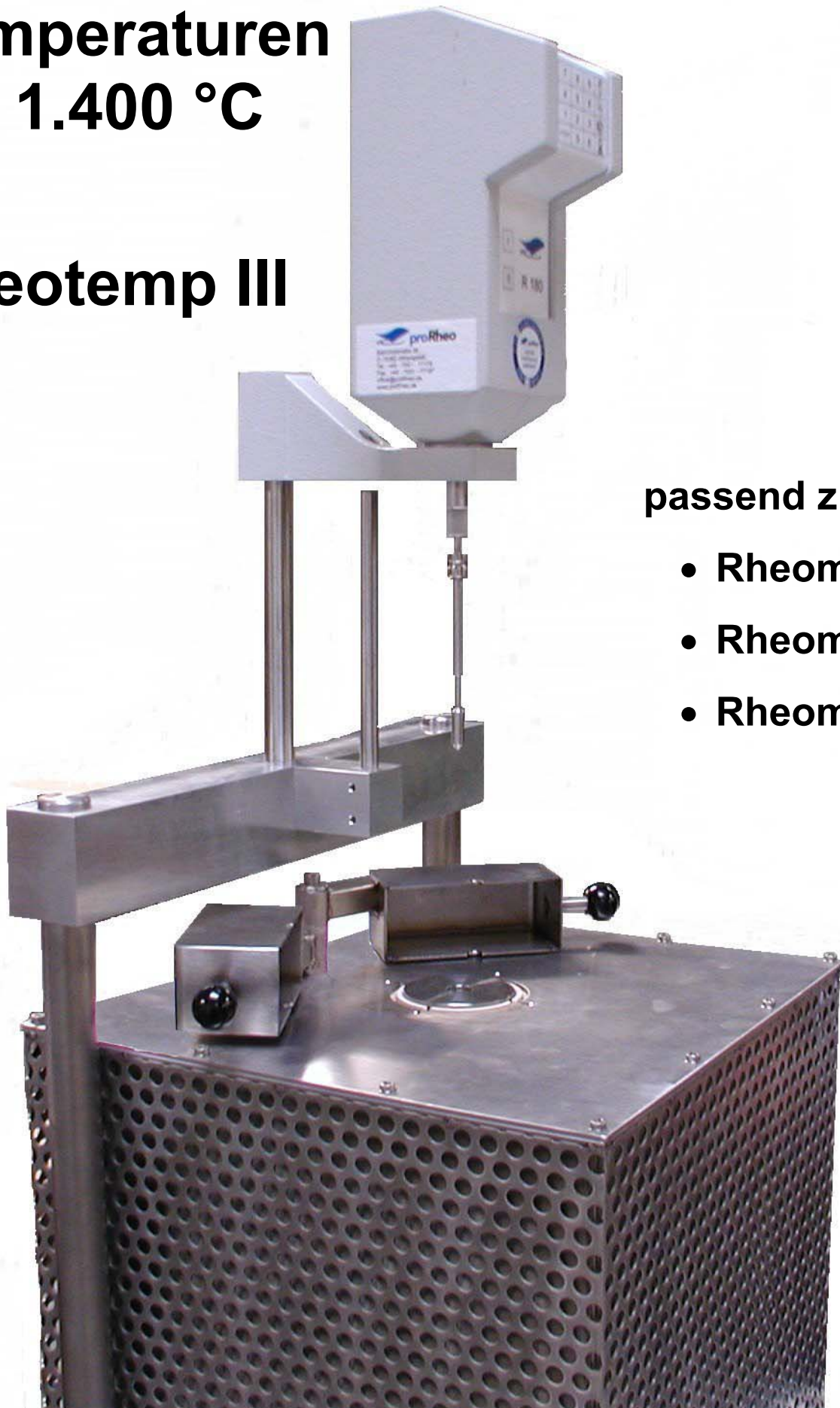


**Viskositätsmessung
bei
Temperaturen
bis 1.400 °C**



Rheotemp III



passend zu

- **Rheomat 180 T**
- **Rheomat 180**
- **Rheomat 140**

Viskositätsmessung bei hohen Temperaturen: Koaxiale Zylinder Messsysteme und Rheotemp III

Viskositätsmessung bei hohen Temperaturen verbindet man Kegel-Platte-Messsystemen. Diese Messtechnik ist jedoch in Handhabung schwierig, da ungleiche Befüllung oder Änderungen im Abstand zwischen Kegel und Platte zu Messfehlern führen.

Doch es gibt eine Alternative: Rheotemp III
Der Ofen für die Viskositätsmessung mit koaxialen Systemen Temperaturen. Rheotemp III ist in zwei Varianten lieferbar.

Rheotemp III: Temperaturbereich: 150 bis 800 °C
Gewicht ca. 40 Kg
Abmessungen ca. 450 X 450 X 800 mm

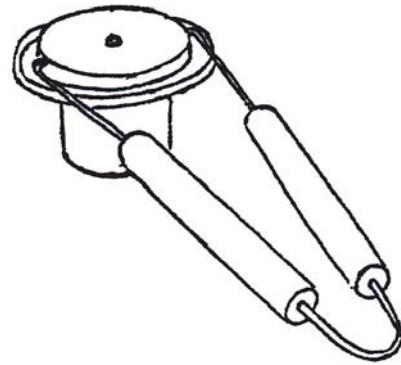
Rheotemp III H: Temperaturbereich: 400 bis 1.400 °C
Nähere Informationen auf Anfrage. Verwendete Materialien nach Absprache.

Das Bild rechts zeigt den Ofeneinsatz (mit Haltezange), in den ein Einmalmessbecher aus geeignetem Material eingesetzt wird.

Als Messkörper sind koaxiale Messsysteme in den Größen A, B, C, D und E erhältlich.

Messbereiche:

Mess-system	Volumen ca. cm ³	Schergeschwindigkeit [s ⁻¹]		Viskosität [Pas]		
		min.	max.	min.	max.	max. T-Version
A	80	10	1.990	0,003	4,500	11,200
B	50	3	555	0,009	34,600	86,500
C	20	2	390	0,085	321,950	805,000
D	10	1,5	280	0,860	3.270,000	8.175,000
E	7	1	225	6,100	23.320,000	58.300,000



meist mit der minimale großen

bei hohen

proRheo GmbH
Bahnhofstr. 38,
D-75382 Althengstett
Tel.: + 49 - 7051 – 9 24 89-0
Fax: + 49 - 7051 – 9 24 89-29
office@proRheo.de
www.proRheo.de

- **Laborrheometer**
- **Prozessviskosimeter**
- **Service**
- **Kalibrierung**
- **Beratung**